

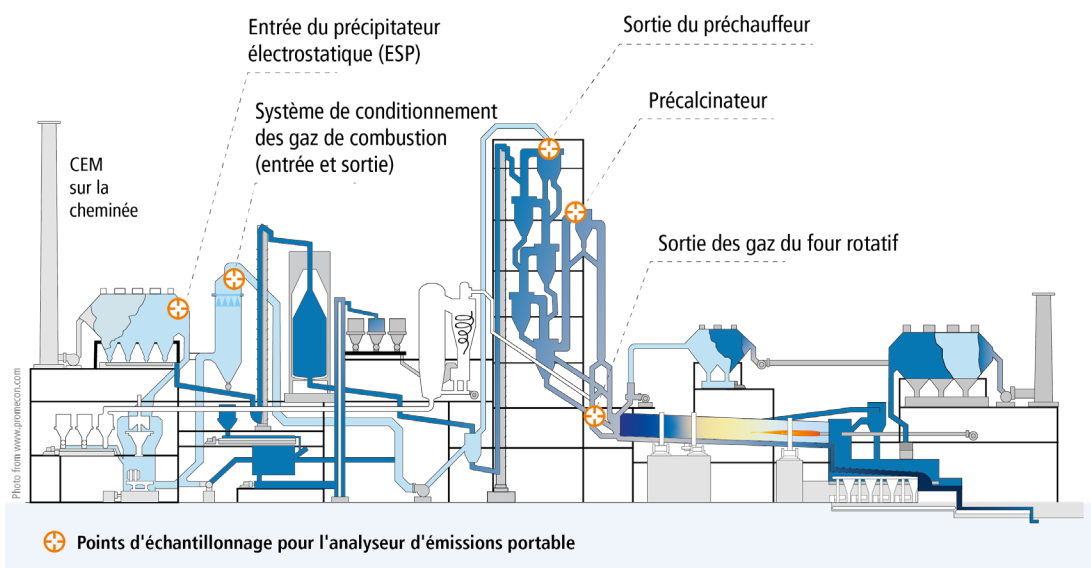
L'IMPORTANCE DES ANALYSEURS D'ÉMISSIONS PORTABLES POUR L'OPTIMISATION DES PROCÉDÉS ET DES ÉMISSIONS DANS UNE CIMENTERIE



De nombreux points doivent être mesurés et contrôlés à l'aide d'un analyseur d'émissions portable afin de maximiser la qualité du produit, l'efficacité de la combustion, la sécurité et la réduction des émissions dans une cimenterie :

1. Sortie des gaz du four rotatif - O_2 , CO, NOx, CO_2 , SO_2 , CxHy, température
2. Préchauffeur et précalcinateur - O_2 , CO, NOx, CO_2 , température
3. Système de conditionnement des gaz de combustion (tel que épurateur, Réduction Catalytique Sélective ou RCS, Réduction Sélective Non Catalytique ou RSNC)
4. Entrée du précipitateur électrostatique (ESP) - CO
5. Cheminée principale pour le système de mesure continu des émissions (CEM) - O_2 , CO, NOx, CO_2 , SO_2 , CxHy

Bien qu'un CEM mesure les émissions de la cheminée principale pour assurer la conformité réglementaire, un analyseur de gaz de combustion portable avec une sonde d'échantillonnage à haute température est essentiel pour mesurer les paramètres qui affectent de manière significative le contrôle du processus cimentier et la qualité du produit, l'efficacité de la combustion du four et les émissions générées dans l'ensemble de la cimenterie.



Les niveaux de CO, CO_2 , NOx (NO & NO_2), SO_2 , et CxHy ainsi que la température des gaz doivent être mesurés pour garantir une efficacité optimale de la combustion du four, ce qui permettra de réaliser des économies de combustible et de réduire les émissions.



Solution de surveillance des émissions : Analyseur d'émissions portable Si-CA 8500

L'analyseur d'émissions portable **Si-CA 8500** peut facilement être utilisé pour mesurer avec précision les émissions d' O_2 , de CO, de CO_2 , de NO et de NO_2 pour le NOx, de SO_2 et de CxHy dans l'ensemble d'une cimenterie.

L'analyseur de gaz de combustion **Si-CA 8500** dispose également d'un système d'extraction et de conditionnement des échantillons bien adapté aux cimenteries, avec des sondes à haute température (2200 °F / 1200 °C), une filtration des poussières et un refroidisseur thermoélectrique intégré.